


FICHE TECHNIQUE	numéro	S429 (CN)	date	25/08/17	Réf. Laboratoire	SL
	CODE PRODUIT	SBAYS429GH00000				
	DESCRIPTION	ICROACRYL TOP DTM GLOSS 2K (CN)				
	COULEUR	00000 (BASE TRANSPARENT)				
	NOTE	BASE A TEINTER - RAPPORT DE MELANGE 65 + 35 (en poids)				

Caractéristiques générales	Revêtement de finition brillant moyen extrait sec avec protection anticorrosion, peinture monocouche direct sur métal pour supports sélectionnés comme par exemple acier, acier galvanisé, aluminium, matières plastiques et supports apprêtés. Applications typiques: véhicules, instruments agricoles, ingénierie d'appareils et ingénierie mécanique
-----------------------------------	--

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT		
CARACTERISTIQUES	VALEUR - RANGE	METHODE
DENSITÉ	0,980 ± 0,02	ASTM D1475-98
VISCOSITÉ	85 ± 5"	Ford 4 - ASTM D-1200
EXTRAIT SEC	50 ± 2%	ASTM D1644
OPACITÉ	\	Méthode interne
VALIDITÉ	36 mois	Méthode interne
POINT D'ECLAIRAGE	\	ASTM D93-94

PREPARATION DU SUPPORT	
SUPPORT:	voir les caractéristiques générales
NETTOYAGE	ICROACTIVE S797 pour métaux ou ICROACTIVE S798 pour plastiques
APPLICATION:	MANUEL <input type="checkbox"/> AUTOMATIQUE description: <input type="checkbox"/>
NOTES	Dégraisser soigneusement avec des détergents ou solvants appropriés, éliminer tous les résidus
TRAITEMENT DE SURFACE	<input type="checkbox"/> SABLAGE <input type="checkbox"/> FLAMMAGE <input type="checkbox"/> AUTRE
NOTES	

PREPARATION PRODUIT - MIX RATIO							
LISTE PRODUITS	CODE	DESCRIPTION	EN VOLUME		EN POIDS		VIX APPLIC.
Produit	S429 (CN)	ICROACRYL TOP DTM GLOSS 2K (CN)	2	4	100	100	16:20
Durcisseur	S963\S985	ICROLINKER PUR STD \ SLOW	1		40		
	*S923	ICROLINKER PUR HS		1		25	
Diluant	S901\S932\S939	ICROTHINNER MEDIUM\FAST\SLOW	10:30	max 10%	10:30	max 10%	méthode - coupe
							DIN 4
Autre	*S704	ICROACTIVE ROLLER		5%		5%	
NOTE	1) * Conseillé pour application au rouleau et pinceau 2) Si le produit est utilisé comme vernis, augmenter le durcisseur à 50% en poids (2: 1 en volume)						

APPLICATION DE PEINTURE ET PARAMETRES DE SECHAGE			
LES DONNÉES SUIVANTES SONT INDICATIVES; SE REFERER AUX CONDITIONS D'UTILISATION NORMALES			
CARACTERISTIQUES	UNTE DE MESURE	VALUE RANGE	NOTES
TEMPERATURE ENVIRONNEMENT	°C	20-25	aucune note
HUMIDITE	% R.H.	45-55	aucune note
TEMPERATURE PRODUIT	°C	20-25	aucune note
PRESSION DE L'AIR	BAR	\	aucune note
PRESSION DU PRODUIT	BAR	\	aucune note
PISTOLET/BUS	Typologie \ mm	1,3-1,4	aucune note
N° DE COUCHES	unités	2-3	aucune note
SECHAGE ENTRE COUCHES	min	5-10	aucune note
EPAISSEUR RECOMMANDE	microns	50-60	aucune note
RENDEMENT THEORIQUE	m²/Kg. à 1µm	370-410	aucune note
POT LIFE A 20°C	min	120	aucune note
SECHAGE HORS POUSSIERES @ 20° C	min	20:30	aucune note
SEC AU TOUCHER @ 20° C	heures	\	aucune note
MANIPULABLE @ 20° C	heures	4:6	aucune note
SEC EN PROFONDEUR	heures	10:14	aucune note
PARAMETRES DE SECHAGE	min @ °C	20:30 @ 60°C	aucune note

AUTRES CARACTERISTIQUES					
CARACTERISTIQUES					
SPECULAR REFLECTION	BRILLANCE	<input type="checkbox"/> 20°	<input type="checkbox"/> > 90	<input type="checkbox"/> 60°	<input type="checkbox"/> 85°
COULEUR	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				

Nos fiches techniques sont rédigées selon les résultats moyens de notre laboratoire. Les renseignements fournis sont donnés de bonne foi, à titre indicatif mais sans garantie d'aucune sorte. C'est responsabilité de l'utilisateur s'assurer que le produit corresponde aux propres nécessités en relation aux instruments d'application, aux supports utilisés et aux conditions ambiantes d'application.
Cette fiche remplace toutes les versions précédentes